

**Contratto per la fornitura di
Materiale di medicazione**

So.Re.Sa. S.p.A.

~

SMITH & NEPHEW S.R.L.

CONTRATTO PER LA FORNITURA DI SISTEMI DI MATERIALE DI MEDICAZIONE

L'anno 2010 il giorno 14 del mese di gennaio, presso la sede della So.Re.Sa SpA di Napoli, Centro Direzionale, Isola G5

da una parte

- **So.Re.Sa. S.p.a.**, con sede legale in Napoli, centro direzionale Isola G5, P.IVA 04786681215 in persona del Direttore Generale Prof. Francesco Tancredi, nato a Salerno il 03.10.1938 e dotato dei poteri di rappresentanza in virtù di atto del Consiglio di Amministrazione del 03.12.2007 registrato per Notar dott.ssa Rosa Iezzo Oliviero rep. N. 1140

e dall'altra

- **Smith e Nephew s.r.l.**, in seguito denominata "impresa", con sede legale in Agrate Brianza (MI) alla Via De Capitani n. 2A, iscritta al Registro delle Imprese presso la C.C.I.A.A. di Milano al numero e partita IVA 00953780962, rappresentata ai fini del presente atto, dal Procuratore Speciale – come da atto del Notar Luigi Prinetti, rep. 95.438, racc. 15.355, il Dott. Alessandro Ginestra, nato a Zurigo il 02.01.1967;

PREMESSO

- che So.Re.Sa SpA è titolare, in via esclusiva, in attuazione dell'articolo 6, comma 1 della Legge Regionale della Regione Campania numero 28/2003, come modificata dalla Legge Regionale 28/2005, della funzione di acquisto dei beni e attrezzature per le Aziende del Servizio Sanitario della Regione Campania (AASSLL, AAOO, AAOOUU ed IRCCS) ;

- che con Determina del Direttore Generale della Soresa spa numero 103 del 22.10.2009 è stata disposta l'aggiudicazione definitiva della procedura aperta esperita per l'affidamento della Fornitura di " MATERIALE DI MEDICAZIONE ";

- che la Ditta **Smith e Nephew s.r.l.**, risultata aggiudicataria per l'importo di euro 4.990,65 (quattromilanovecentonovanta oltre Iva, ha prodotto la documentazione prevista dal comma 2, articolo 48 del decreto Legislativo 163/2006 e, pertanto, a norma del comma 8, articolo 11, del citato decreto legislativo, l'aggiudicazione definitiva è divenuta efficace e, quindi si può procedere alla stipula del contratto di fornitura;

- che il certificato di iscrizione alla Camera di Commercio presentato dalla Ditta riporta il " nulla osta ai fini della legge 31 maggio 1965 n. 575";

Tanto premesso le parti come sopra costituite convergono e stipulano quanto segue:

Articolo 1)

Oggetto del contratto

So.Re.Sa. affida all'Impresa, che accetta senza riserva alcuna, la fornitura, per un periodo di tre anni, di " MATERIALE DI MEDICAZIONE " relativamente al lotto:

<i>Lotto</i>	<i>Nome e codice prodotto</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Quantità triennale</i>	<i>Valore triennale BASE D'ASTA</i>	<i>Prezzo unitario offerto</i>	<i>Valore triennale offerto</i>
32	Bedignis cm 10x10	garza	14.700	€ 12.348,00	€ 0,33950	€ 4.990,65

Articolo 2)

Capitolato speciale e norme regolatrici dell'appalto

La fornitura viene affidata ed accettata sotto l'osservanza piena, assoluta, inderogabile delle norme, condizioni, patti, obblighi, oneri e modalità richiamati e risultanti dai seguenti documenti, che formano parte integrante e sostanziale del presente contratto:

1. il Capitolato Speciale che si allega a questo atto sotto la lettera " B " in copia;
2. l' offerta economica presentata dall'Impresa in sede di gara, che si allega a questo atto con la lettera "C" in copia.

Articolo 3)

Ammontare della fornitura

L'importo contrattuale come dall'offerta presentata dalla Impresa ammonta ad **Euro 4.990,65** (quattromilanovecentonovanta e sessantacinque centesimi) al netto dell'I.V.A..

Il contratto è stipulato a misura ai sensi dell'art.82 D.Lgs 163/2006.

Come previsto dall'art. 2 del Capitolato speciale, i quantitativi potranno essere soggetti a variabilità rispetto ai quantitativi stimati.

Articolo 4)

Pagamenti

Il pagamento avverrà entro i termini previsti dalle vigenti norme, e comunque entro 90 giorni, decorrenti dalla data di ricevimento della fattura da parte di So.Re.Sa. La fattura dovrà essere intestata a So.Re.Sa. e dovrà riportare il riferimento dell'ordine (n° ordine, data, Azienda richiedente, punto ordinante, magazzino e luogo di consegna).

Il pagamento sarà subordinato al rispetto di tutte le condizioni di fornitura, e delle verifiche che potranno essere effettuate sulle consegne; in caso negativo il termine si intende sospeso sino al completo adempimento, salvo e riservato ogni altro provvedimento da parte di So.Re.Sa. In sede di liquidazione delle fatture verranno recuperati importi per l'applicazione di eventuali penali e la ditta dovrà emettere relativa nota di accredito per detti importi.

I corrispettivi spettanti all'Impresa, saranno accreditati sul c/c bancario n. IT

In caso di variazione a quanto sopra convenuto l'Impresa si obbliga a notificare tempestivamente le eventuali modifiche, in difetto di tale notificazione So.Re.Sa. non assume alcuna responsabilità per i pagamenti eseguiti come sopraindicato.

Articolo 5)

Consegna del contratto

I termini di esecuzione del contratto decorrono dalla data di sottoscrizione del presente atto da parte del Direttore Generale di SoReSa e del Legale rappresentante, o procuratore munito di apposita delega, dell'Impresa.

Articolo 6)

Penali

L'Impresa è altresì soggetta all'applicazione di penalità qualora si renda colpevole di deficienza nella qualità dei beni forniti, delle prestazioni o dei materiali impiegati.

I rimborsi per danni e le penali inflitte, saranno trattenute sulle fatture in pagamento e, ove queste non bastassero, sulla cauzione definitiva.

Nel caso di incameramento totale o parziale della cauzione, l'impresa dovrà provvedere alla ricostituzione della stessa nel suo originario ammontare.

E' sempre comunque fatto salva per So.Re.Sa. la facoltà di esperire ogni altra azione per il risarcimento dell'eventuale maggior danno subito e dalle maggiori spese sostenute in dipendenza dell'inadempimento contrattuale.

Articolo 7)

Risoluzione dell'appalto

In presenza di comportamenti dell'Impresa che concretino grave inadempimento alle obbligazioni di contratto, il responsabile del procedimento di esecuzione del contratto ne propone la risoluzione.

So.Re.Sa ha, inoltre, facoltà di risolvere il contratto, nei seguenti casi:

- subappalto non autorizzato o cessione anche parziale del contratto;
- perdita, da parte dell'Impresa, dei requisiti, previsti dalla normativa vigente, per l'esecuzione di un contratto con una Pubblica Amministrazione;
- in caso di frode, di grave negligenza di contravvenzione nell'esecuzione degli obblighi e condizioni contrattuali.

Costituiscono, altresì, ipotesi di inadempimento grave che legittimano l'esercizio, da parte della Soresa, della facoltà di risoluzione contrattuale e/o revoca dell'autorizzazione al subappalto, le seguenti fattispecie poste in essere dall'impresa appaltatrice e/o dalle subappaltatrici:

- violazione di norme che comportano il sequestro del luogo di lavoro, convalidato dall'Autorità Giudiziaria;
- inottemperanza alle prescrizioni imposte dagli organi ispettivi;
- impiego di personale della singola impresa non risultante dalle scritture contabili o da altra documentazione obbligatoria in misura pari o superiore al 20% del totale dei lavoratori regolarmente occupati nella sede dell'impresa stessa.

Articolo 8)

Garanzia fidejussoria a titolo di cauzione definitiva

A garanzia degli impegni assunti con il presente contratto o previsti negli atti da questo richiamati, l'Impresa ha prestato apposita cauzione definitiva fino a concorrenza della somma di Euro 2,474,53 (Euro duemilaquattrocentosettantaquattro e cinquantatre centesimi) che si allega al presente atto.

So.Re.Sa.:

- a) ha il diritto di valersi della cauzione per l'eventuale maggiore spesa sostenuta per il completamento delle prestazioni in caso di risoluzione del contratto disposta in danno dell'Impresa;
- b) ha il diritto di valersi della cauzione per provvedere al pagamento di quanto dovuto all'impresa per le inadempienze derivanti dall'inosservanza di norme e prescrizioni dei contratti collettivi, delle leggi e dei regolamenti sulla tutela, protezione, assicurazione, assistenza e sicurezza fisica dei lavoratori;
- c) può richiedere all'Impresa la reintegrazione della cauzione ove questa sia venuta meno, in tutto od in parte; in caso di inottemperanza la reintegrazione si effettua a valere sui ratei di prezzo da corrispondere all'Impresa.

La garanzia deve essere integrata ogni volta che So.Re.Sa. abbia provveduto alla sua escussione, anche parziale, ai sensi del presente contratto.

La cauzione definitiva si svincola con le modalità di cui all'art. 113 d.Lgs 163/06.

Articolo 9)

Subappalto

Previo istanza dell'Impresa ed autorizzazione di So.Re.Sa., e nel rispetto dell'Art.118 D.Lgs 163/06 le prestazioni che l'Impresa ha indicato a tale scopo in sede di offerta possono essere subappaltati, nella misura, alle condizioni e con i limiti e le modalità concordate. So.Re.Sa. non provvede al pagamento diretto dei subappaltatori.

Il contratto non può essere ceduto, a pena di nullità.

Articolo 10)

Responsabili del contratto

So.Re.Sa. nomina Responsabile del procedimento di esecuzione del contratto il Avv. Gianmarco Massa, con il compito di emanare le opportune disposizioni alle quali l'impresa dovrà uniformarsi, di controllare la perfetta osservanza di tutte le clausole contrattuali e di curare che l'esecuzione della fornitura avvenga a regola d'arte ed in conformità a quanto previsto dagli accordi contrattuali.

L'impresa dichiara altresì che il proprio numero di fax e l'indirizzo mail al quale fare riferimento per ogni comunicazione successiva alla stipula del contratto sono:

FAX: 039651535

L'impresa accetta che qualunque futura comunicazione tra le parti avvenga tramite i predetti canali comunicativi.

Ai fini dell'invio del fax sarà sufficiente il report di "ok" ottenuto dal fax dell'Azienda mittente per poter ritenere la comunicazione idoneamente inviata e ricevuta dall'impresa.

Ai fini dell'invio della e-mail dovrà essere invece inviato dall'impresa un messaggio di ricevuta che confermi il corretto ricevimento della mail inviata dall'Azienda.

Articolo 11)

Deroga all'eccezione di inadempimento

Data la natura di servizio pubblico dell'attività oggetto del presente contratto, l'impresa rinuncia espressamente al diritto di cui all'art.1460 c.c., impegnandosi ad adempiere regolarmente le prestazioni contrattuali anche in caso di mancata tempestiva controprestazione da parte del committente.

Articolo 12)

Obblighi a carico dell'Impresa derivanti dal Protocollo di legalità

In ottemperanza a quanto statuito dal Protocollo di legalità sottoscritto in data 9 luglio 2008, l'Impresa:

- ha l'obbligo di comunicare alla SoReSa i dati relativi alle società ed alle imprese chiamate a realizzare, a qualunque titolo, l'intervento anche con riferimento ai loro assetti societari ed a eventuali successive variazioni;
- deve osservare in maniera rigorosa le disposizioni in materia di collocamento, igiene e sicurezza sul lavoro, anche con riguardo alla eventuale nomina del responsabile della sicurezza, nonché il rispetto delle norme di tutela dei lavoratori in materia contrattuale e sindacale, specificando, ove siano previste, che le spese di sicurezza non sono soggette a ribasso d'asta;

La Ditta aggiudicataria assume, altresì, l'obbligo di:

- a) accendere, dopo la stipula del contratto e presso un intermediario bancario, uno o più conti contraddistinti dalla dicitura "Protocollo di legalità con la Prefettura di Napoli". L'Impresa dovrà servirsi unicamente di tale conto c.d. dedicato per effettuare, mediante bonifico bancario, tutti gli incassi ed i pagamenti superiori ad Euro 3.000,00, relativi al contratto. Nell'ipotesi di inosservanza, senza giustificato motivo, del predetto obbligo SoReSa applicherà una penale nella misura del 10% dell'importo di ogni singola movimentazione finanziaria cui la violazione si riferisce, mediante detrazione automatica dell'importo delle somme dovute in relazione alla prima erogazione utile;
- b) incaricare l'intermediario bancario di trasmettere, mensilmente, per via telematica, alla banca dati della Camera di Commercio di Napoli, l'estratto conto relativo alle movimentazioni finanziarie connesse con la realizzazione dell'oggetto del contratto, delle quali dovrà essere specificata la causale, con indicazione, in caso di operazioni in accredito, del conto da cui proviene l'introito;

c) di avvalersi per la movimentazione finanziaria (in entrata e in uscita) connessa all'accensione del conto c.d. dedicato degli intermediari di cui al decreto-legge n.143/1991; nel caso in l'Impresa si avvalga di soggetti intermediari diversi rispetto agli intermediari di cui al decreto-legge n.143/1991 si produrrà la risoluzione immediata e automatica del vincolo contrattuale, ovvero la revoca dell'autorizzazione al subappalto e la SoReSa applicherà una penale a titolo di liquidazione danni – salvo comunque il maggior danno - nella misura del 10% del valore del contratto;

Articolo 13)

Dichiarazioni rese dall'Impresa in ottemperanza al Protocollo di legalità

Conformemente a quanto statuito dal Protocollo di legalità sottoscritto in data 9 luglio 2008, l'Impresa accetta espressamente le seguenti clausole espressamente contemplate dal Protocollo menzionato:

- 1) L'Impresa dichiara di essere a conoscenza di tutte le norme patizie di cui al protocollo di legalità, sottoscritto nell'anno 2008 dalla stazione appaltante con la prefettura di Napoli, tra l'altro consultabili al sito <http://www.utgnapoli.it>, e che qui si intendono integralmente riportate ed accettate incondizionatamente il contenuto e gli effetti.
- 2) L'Impresa si impegna a denunciare immediatamente alle Forze di Polizia o all'Autorità Giudiziarla ogni illecita richiesta di danaro, prestazione o altra utilità ovvero offerta di protezione nei confronti dell'imprenditore, degli eventuali componenti la compagine sociale o dei rispettivi familiari (richiesta di tangenti, pressioni per indirizzare l'assunzione di personale o l'affidamento di lavorazioni, forniture, o servizi a determinate imprese, danneggiamenti, furti di beni personali o di cantiere).
- 3) L'Impresa si impegna a segnalare alla Prefettura l'avvenuta formalizzazione della denuncia di cui alla precedente Clausola n.2 e ciò al fine di consentire, nell'immediato, da parte dell'Autorità di pubblica sicurezza, l'attivazione di ogni conseguente iniziativa.
- 4) L'Impresa dichiara di conoscere e di accettare la clausola espressa che prevede la risoluzione immediata ed automatica del contratto, ovvero la revoca dell'autorizzazione al subappalto o al subcontratto, qualora dovessero essere comunicate dalla Prefettura, successivamente alla stipula del contratto o subcontratto, informazioni interdittive di cui all'art.10 del D.P.R. n.252/1998, ovvero la sussistenza di ipotesi di collegamento formale e/o sostanziale o di accordi con altre imprese partecipanti alle procedure concorsuali di interesse. Qualora il contratto sia stato stipulato nelle more dell'acquisizione delle informazioni del Prefetto, sarà applicata a carico dell'impresa, oggetto dell'informativa interdittiva successiva, anche una penale nella misura del 10% del valore del contratto ovvero, qualora lo stesso non sia determinato o determinabile, una penale pari al valore delle prestazioni al momento eseguite, le predette penali saranno applicate mediante automatica detrazione, da parte della Soresa, del relativo importo dalle somme dovute all'impresa in relazione alla prima erogazione utile.
- 5) L'Impresa dichiara di conoscere e di accettare la clausola risolutiva espressa dell'autorizzazione al subappalto o al subcontratto, in caso di grave e reiterato inadempimento delle disposizioni in materia

di collocamento, igiene e sicurezza sul lavoro anche con riguardo alla nomina del responsabile della sicurezza e di tutela dei lavoratori in materia contrattuale e sindacale.

6) L'impresa si impegna ad osservare il divieto imposto da Soresa di autorizzare subappalti a favore delle imprese partecipanti alla gara e non risultate aggiudicatarie, salvo le ipotesi di lavorazioni altamente specialistiche.

7) L'impresa dichiara di conoscere e di accettare la clausola risolutiva espressa che prevede la risoluzione immediata ed automatica del contratto ovvero la revoca dell'autorizzazione al subappalto o al subcontratto, nonché l'applicazione di una penale, a titolo di liquidazione danni – salvo comunque il maggior danno – nella misura del 10% del valore del contratto o, quando lo stesso non sia determinato o determinabile, delle prestazioni al momento eseguite, qualora venga effettuata una movimentazione finanziaria (in entrata o in uscita) senza avvalersi degli intermediari di cui al decreto-legge n.143/1991.

8) L'impresa dichiara di conoscere ed accettare l'obbligo di effettuare gli incassi ed i pagamenti, di importo superiore ai tremila euro, relativi al presente contratto, attraverso conti dedicati accesi presso un intermediario bancario ed esclusivamente tramite bonifico bancario; in caso di violazione di tale obbligo, senza giustificato motivo, la Soresa applicherà una penale nella misura del 10% del valore di ogni singola movimentazione finanziaria cui la violazione si riferisce, detraendo automaticamente l'importo dalle somme dovute in relazione alla prima erogazione utile.

Articolo 14)

Controversie

Tutte le controversie derivanti dall'esecuzione dell'appalto sono devolute al Giudice Ordinario.

Foro esclusivo è quello di Napoli.

Articolo 15)

Spese di contratto e trattamento fiscale

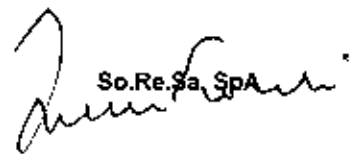
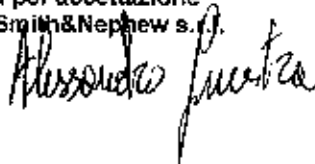
Tutte le spese del presente contratto sono a carico dell'impresa.

Articolo 16)

Rinvio alla legislazione vigente

Per quanto non previsto nel presente contratto, nel disciplinare e nel capitolato speciale di gara, si rinvia alla legislazione vigente in materia.

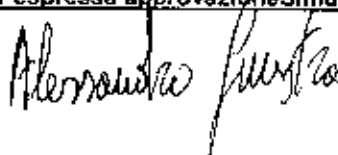
Firma per accettazione
Smith&Nephew s.r.l.



So.Re.Sa. SpA

Sono specificamente ed espressamente approvati per iscritto gli articoli 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13 ai sensi dell'art. 1341 II° comma cc.

Per espressa approvazione Smith&Nephew s.r.l.





PROCEDURA APERTA PER L'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI MATERIALE DI MEDICAZIONE (CND M01; M02; M03)

B-CAPITOLATO SPECIALE

ART. 1 - OGGETTO DELLA FORNITURA

Il presente Capitolato disciplina le modalità relative alla fornitura di materiale di medicazione occorrente alle Aziende Sanitarie, Ospedaliere, Ospedaliere Universitarie, IRCCS della Regione Campania, di seguito "Aziende", per un **importo massimo annuo pari a €4.845.227,82 (triennale € 14.535.683,46) oltre Iva.**

Le tipologie e i quantitativi presunti dei prodotti sono elencati nell'"allegato B/1" che forma parte integrante del presente Capitolato.

ART. 2 - DURATA DELLA FORNITURA

La durata della fornitura è di 36 mesi.

ART. 3 - QUANTITÀ

I quantitativi, indicati in via del tutto presuntiva, riguardano il fabbisogno annuale stimato a regime, e potranno subire, in sede di ordinazione, variazioni in diminuzione o in aumento, in considerazione – anche – delle attuali vigenze contrattuali delle singole Aziende per l'approvvigionamento di materiale di medicazione.

ART. 4 - SUDDIVISIONE IN LOTTI E PREZZI BASE D'ASTA

La fornitura sarà suddivisa in lotti come specificato nell'elenco "ALLEGATO B1".
I prezzi base d'asta riportati sono stati determinati mediante l'analisi dei dati interni della Regione Campania e di contratti vigenti nel territorio italiano, valutando i prezzi medi ponderati attualmente praticati, nonché tenendo conto dei prezzi indicati nel DM 11 ottobre 2007.

ART. 5 - REQUISITI TECNICI DEI PRODOTTI

I prodotti offerti devono essere rispondenti alle vigenti disposizioni legislative relative alla autorizzazione alla produzione, alla importazione, alla commercializzazione. Devono risultare conformi ai requisiti previsti dal Decreto Legislativo 24 febbraio 1997 n. 46 – "Attuazione della Direttiva CEE concernente i dispositivi medici" e successive modificazioni e, quindi, in possesso di marcatura di conformità CE, conforme alla F.U. ove previsto.
Per i prodotti richiesti non sterili, in buste pronte per la sterilizzazione, le buste devono essere conformi alla normativa vigente (EN 868/1,3,5) con indicatore di processo non a contatto con il materiale.

Per i prodotti richiesti sterili, la sterilizzazione deve essere validata in conformità alle norme EN relative al tipo di sterilizzazione usata.

La destinazione d'uso, la marca, il codice referencia del fornitore, il numero di registrazione presso il repertorio generale dei dispositivi medici istituito dal Ministero della Salute con D.M.

20/02/07, dei singoli prodotti offerti deve essere dichiarata in sede di offerta tecnica e/o risultare dalle schede tecniche allegate alla presentazione dell'offerta stessa.

Codice ramo CND	Lotto	Descrizione ramo CND
M01		OVATTA DI COTONE E SINTETICA
M0101		OVATTA DI COTONE
M010101		COTONE IDROFILO
	Rif 1 (a-b-c)	Caratteristiche essenziali del cotone idrofilo: Ovatta costituita esclusivamente da fibre tipiche di cotone con lunghezza media non inferiore ai 10 mm. Numero dei nodi presente non superiore a quello della preparazione europea di riferimento. Coefficiente di assorbimento dell'acqua di almeno 23 gr/gr. . Ph neutro, assenza di tensioattivi, assenza di sostanze solubili in acqua o in etere, assenza di amido, assenza di fluorescenza azzurra.
		Il cotone deve essere fornito in confezioni impermeabili alla polvere e all'acqua e con sistema che garantisca facile chiusura. Le scatole ed i singoli imballaggi devono essere muniti di una etichetta recante la dicitura: "Ovatta di cotone idrofilo per uso sanitario non sterile" e di quanto altro previsto dal D.L.vo 46/97. Il suddetto cotone deve inoltre rispondere alle caratteristiche previste dall'F.U. e dalla PhEU. Sul confezionamento secondario, a tenuta di polvere contenente max 50 pacchi, facili da immagazzinare per sovrapposizione, devono essere facilmente leggibili tutti i dati necessari ad individuare il contenuto e la qualità dei sacchetti, il peso netto totale e il produttore.
M010103		TAMPONI DI OVATTA
M010103	2	Tamponi di ovatta fine dialisi diam 2,5 sterili
M0102		OVATTA PER ORTOPEDIA
		Il Cotone gommato deve essere in confezioni singole con incarto ad anello riunite in pacchi max da 10 pezzi.
M010201		OVATTA DI COTONE PER ORTOPEDIA
M010201	3 (a-b-c)	ovatta di cotone per ortopedia agugliata (cotone e fibre sintetiche) gr 120 +/- 10 mq sterilizzabile in autoclave a 121° in bende
M010202		OVATTA IN FIBRA SINTETICA
M01020201		OVATTA GOMMATA
	rif 4 (a-b-c)	ovatta in fibre sintetiche a rotoli per imbottitura sottogesso priva di sbiancanti ottici, idrorepellente, sterilizzabile a 121°
	rif 5 (a-b-c-d)	ovatta in fibre sintetiche a rotoli per imbottitura sottogesso priva di sbiancanti ottici, idrorepellente, con battericostatico con proprietà di controllo dell'odore sterilizzabile a 121°
M010203		FELTRO PER IMBOTTITURE

	rif 6	Feltro per imbottitura bianco, in poliestere o polipropilene e viscosa autoadesivo
M02		GARZE DI COTONE E TNT
M0201		GARZE IN COTONE
		Caratteristiche essenziali della garza : La garza in puro cotone 100% deve essere conforme alle caratteristiche previste dalla F.U. IX Ed. ed alla direttiva CE recepita dal D.L.vo 46/97, priva di cimosa - Tipo: n°20 fili x cmq - Fili in ordito per 10 cm. : 120 + o - 6 - Fili in trama per 10 cm. : 80 + o - 5
		peso minimo per mq : 27. - ph neutro, assenza di tensioattivi, assenza di sostanze solubili in acqua ed in etere, assenza di amido, assenza di fluorescenza azzurra. - Non devono perdere all'essiccamento più dell' 8% del loro peso e non devono avere più dello 0,4% di ceneri solforiche. Latex free L'etichettatura deve essere conforme alle caratteristiche previste dalla F.U. IX Ed. ed alla direttiva CE recepita dal D.L.vo 46/97
		Le confezioni dovranno essere contenute in scatole resistenti, a tenuta di polvere, facili da immagazzinare e dovranno riportare in lingua italiana e ben visibili tutti i dati necessari ad individuare il contenuto, la quantità delle singole confezioni e il relativo peso.
M020101		GARZE IN COTONE TAGLIATE
M0201010101		GARZE IN COTONE TAGLIATE SENZA FILO RX STERILI
	rif 7 (a-b-c-d)	Garze tagliate sterili in confezione da max 25 da utilizzarsi come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento degli essudati senza filo di bario, Titolo 12/8
	rif 8 (a-b)	Garze tagliate sterili in confezione da max 25 da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita senza filo di bario, Titolo 12/8
M0201010102		GARZE IN COTONE TAGLIATE SENZA FILO RX NON STERILI
	rif 9 (a-b-c-d-e-f)	Garze tagliate non sterili in confezione da kg 1 peso netto da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita senza filo di bario, Titolo 12/8
M020102		GARZE IN COTONE PIEGATE
M0201020101		GARZE IN COTONE PIEGATE SENZA FILO RX STERILI
	rif 10 (a-b-c-d-e-f)	Comprese di garza idrofila sterile da utilizzarsi come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento degli essudati senza filo di bario, privo di cimosa, bordo ripiegato all'interno, apertura a lunghetta, con apertura peel-open: Titolo 12/8 16 strati in confezione da 5 compresse ognuna 8 strati in confezione da 5 compresse ognuna

	rif 11 (a-b-c-d-e-f-g)	Compresse di garza idrofila sterile da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita, senza filo di bario, privo di cimosa, bordo ripiegato all'interno, apertura a lunghetta, con apertura peel-open; Titolo 12/8
		16 strati in confezione da 5 compresse ognuna
		8 strati in confezione da 5 compresse ognuna
	rif 12 (a-b)	Compresse di garza sterile in confezione da 12 compresse da utilizzarsi come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento degli essudati senza filo di bario, Titolo 12/8
	rif 13 (a-b)	Compresse di garza sterile in confezione da 12 compresse senza filo di bario da utilizzarsi per mantenere sotto controllo il microambiente di una ferita; Titolo 12/8
	rif 14 (a-b)	Compresse di garza sterile in confezione singola da utilizzarsi come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento degli essudati senza filo di bario, Titolo 12/8
	rif. 15 (a-b)	Compresse di garza sterile senza filo di bario in confezione singola da utilizzarsi per mantenere sotto controllo il microambiente di una ferita; Titolo 12/8
M0201020102		GARZE IN COTONE PIEGATE SENZA FILO RX NON STERILI
	rif 16 (a-b-c-d)	Compresse di garza idrofila non sterile da utilizzarsi come barriera meccanica per la compressione e l'assorbimento degli essudati senza filo di bario, privo di cimosa, bordo ripiegato all'interno, apertura a lunghetta, sterilizzabili; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica ed in materiale idoneo a permetterne la sterilizzazione a vapore con indicatori di processo non a contatto con il materiale, con apertura peel-open; Titolo 12/8
		16 strati in confezione da 5 compresse ognuna
		8 strati in confezione da 5 compresse ognuna
	rif. 17 (a-b-c-d-e-f-g-h)	Compresse di garza idrofila non sterile da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita, senza filo di bario, privo di cimosa, bordo ripiegato all'interno, apertura a lunghetta, sterilizzabili; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica ed in materiale idoneo a permetterne la sterilizzazione a vapore con indicatori di processo non a contatto con il materiale, con apertura peel-open; Titolo 12/8
		16 strati in confezione da 5 compresse ognuna
		8 strati in confezione da 5 compresse ognuna
M0201020201		GARZE IN COTONE PIEGATE CON FILO RX STERILI
	rif.18 (a-b-c-d-e-f-g-h-i-l-m-n-o-p-q-r-s-t)	Compresse di garza idrofila sterile per uso chirurgico invasivo, con filo di bario inserito nella trama, privo di cimosa, bordo ripiegato all'interno, apertura a lunghetta, con apertura peel-open; Titolo 12/8.
		16 strati in confezione doppia busta da 5 compresse ognuna
		8 strati in confezione doppia busta da 5 compresse ognuna
		16 strati in confezione doppia busta da 10 compresse ognuna
		8 strati in confezione doppia busta da 10 compresse ognuna

		4 strati in confezione doppia busta da 10
M0201020202		GARZE IN COTONE PIEGATE CON FILO RX NON STERILI
	ref 19 (a-b-c)	Comprese di garza idrofila non sterile per uso chirurgico invasivo, con filo di bario inserito nella trama, privo di cimosa, bordo ripiegato all'interno, apertura a linguetta, sterilizzabili; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica ed in materiale idoneo a permetterne la sterilizzazione a vapore con indicatori di processo non a contatto con il materiale, con apertura peel-open: Titolo 12/8.
		16 strati in confezione da 5 compresse ognuna
		8 strati in confezione da 5 compresse ognuna
M020103		GARZE IN COTONE CUCITE
M0201030201		GARZE IN COTONE CUCITE CON FILO RX STERILI
	ref 20 (a-b-c-d-e-f-g-h-i-l)	garze laparotomiche in cotone sterili, 4 strati, con cuciture ripiegate internamente ed a doppia impuntura con punti distanziati di circa 1 cm, provviste di un passante a nastro fermante fissato ad un angolo, per uso chirurgico invasivo, con filo di bario inserito nella trama, in confezioni da 3; con apertura peel-open: Titolo 12/8.
M0201030202		GARZE IN COTONE CUCITE CON FILO RX NON STERILI
	ref 21 (a-b-c-c-e-f-g-h)	garze laparotomiche in cotone non sterili, a 4 strati, con cuciture ripiegate internamente ed a doppia impuntura con punti distanziati di circa 1 cm, provviste di un passante a nastro fermante fissato ad un angolo, da utilizzare ad uso chirurgico invasivo, con filo di bario inserito nella trama, in confezione da 3 sterilizzabili; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica ed in materiale idoneo a permetterne la sterilizzazione a vapore con indicatori di processo non a contatto con il materiale, con apertura peel-open: Titolo 12/8
M020105		GARZE IN TAMPONI
M0201050101		TAMPONI DI GARZA SENZA FILO RX STERILI
	ref 22 (a-b-c-d-e-f-g)	Tamponcini rotondi sterili, morbidi, da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita, in confezioni da 10 con apertura peel-open: Titolo 12/8
		requisiti richiesti: i tamponcini da 50 e 60 mm. devono avere elevata consistenza, per cui si precisa che i tamponcini diametro 50 mm devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1200cm ² . I tamponcini diametro 60 mm. devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1400 cm ²
M0201050102		TAMPONI DI GARZA SENZA FILO RX NON STERILI
	ref 23	Tamponcini rotondi non sterili, morbidi, da utilizzarsi per tenere sotto controllo di una ferita, in confezioni da 10 sterilizzabili; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica ed in materiale idoneo a permetterne la sterilizzazione a vapore con indicatori di processo non a contatto con il materiale, con apertura peel-open: Titolo 12/8

		Requisiti richiesti I tamponcini da 60 mm. devono avere elevata consistenza, per cui si precisa che i tamponcini diametro 60 mm. devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1400 cm ²
M0201050201	rif 24 (a-b-c-d-e)	TAMPONI DI GARZA CON FILO RX STERILI Tamponcini rotondi sterili, con filo radiopaco inserito nella trama, morbidi, per uso chirurgico, in confezioni da 10, con apertura peel-open: Titolo 12/8
		Requisiti richiesti I tamponcini da 40 a 60 mm. devono avere elevata consistenza, per cui si precisa che i tamponcini: diametro 40 mm. devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 800 cm ² . I tamponcini diametro 50mm devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1200cm ² . I tamponcini diametro 60 mm. devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1400 cm ²
M0201050202	rif 25 (a-b-c-d-e-f-g-h)	TAMPONI DI GARZA CON FILO RX NON STERILI Tamponcini rotondi non sterili, con filo radiopaco inserito nella trama, morbidi, per uso chirurgico, in confezioni da 10 sterilizzabili; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica ed in materiale idoneo a permetterne la sterilizzazione a vapore con indicatori di processo non a contatto con il materiale, con apertura peel-open: Titolo 12/8
		Requisiti richiesti I tamponcini da 40 a 60 mm. devono avere elevata consistenza, per cui si precisa che i tamponcini diametro 40 mm. devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 800 cm ² . I tamponcini diametro 50mm devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1200cm ² . I tamponcini diametro 60 mm. devono essere costituiti da un foglio di garza di una superficie non inferiore a 1400 cm ²
M020106		GARZE IN PEZZE/RULLI
	rif 26 (a-b-c-d)	zaffi per tamponamento da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita, a 4 strati sterili, con bordi ripiegati all'interno in confezione singola; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica, con apertura peel-open: Titolo 12/8
		zaffi per tamponamento da utilizzarsi per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita, a 3 strati sterili, con bordi ripiegati all'interno in confezione singola; confezionate in imballaggi tali da minimizzare i rischi di contaminazione microbica, con apertura peel-open: Titolo 12/8
	rif 27	pezze di garza, in confezione singola, da utilizzarsi come barriera meccanica per la compressione e per l'assorbimento degli essudati, non per uso invasivo chirurgico, né per tenere sotto controllo il microambiente di una ferita, senza fili di bario. Requisiti generali: filato di puro cotone, titolo 12/8, filato 32/40, peso minimo 27 g/mq, peso max ca 35 g/mq, deve rispettare tutte le indicazioni della F.U.

M020201		GARZE IN TNT PIEGATE
M0202010101		GARZE IN TNT PIEGATE SENZA FILO RX STERILI
	rif.28 (a-b)	Le compresse di garze in TNT devono essere composte internamente da ovatta di cotone e/o cellulosa, racchiusa in tessuto non tessuto (costituite da viscosa e poliestere in adeguata proporzione in modo da garantire elevate capacità di assorbimento e resistenza, privo di leganti chimici peso a mq non inferiore a 40 gr/mq), sigillato ai lati. Devono essere dotato di uno strato barriera idrorepellente. L'ovatta di cotone deve presentare tutte le caratteristiche previste dalla F.U.
		Devono essere confezionati in doppia busta, sterile; la sterilizzazione deve essere validata in conformità alle norme EN relative al tipo di sterilizzazione usata, con involucro interno "peel open";devono essere confezionati in doppia busta, sterile; la sterilizzazione deve essere validata in conformità alle norme EN relative al tipo di sterilizzazione usata, con involucro interno "peel open";
M020202		GARZE LAPAROTOMICHE IN TNT
M0202020201		GARZE LAPAROTOMICHE IN TNT CON FILO RX STERILI
	rif.29 (a-b-c)	Pezze laparotomiche costituito per 2/3 da viscosa e per 1/3 da poliestere; non devono contenere leganti chimici;
		devono garantire bassissima perdita di particelle;
		devono essere prive di lattice naturale;
		devono essere dichiarati i test di biocompatibilità cui il prodotto è stato sottoposto con esito positivo;
		devono essere dotati di filo radiopaco saldato senza leganti chimici;
		il filo radiopaco dovrà essere fissato su tutta la lunghezza di compresse e pezzi;
		la grammatura dovrà essere non inferiore a 40 g/metro quadro;
		devono essere confezionati in doppia busta, sterile; la sterilizzazione deve essere validata in conformità alle norme EN relative al tipo di sterilizzazione usata, con involucro interno "peel open";devono essere confezionati in doppia busta, sterile; la sterilizzazione deve essere validata in conformità alle norme EN relative al tipo di sterilizzazione usata, con involucro interno "peel open";
		ogni confezione deve riportare tutte le indicazioni previste in etichetta, ed in particolare metodo di sterilizzazione, numero di lotto, data di scadenza, la dicitura "sterile", la marcatura CE con il numero dell'organismo notificato;
		le buste contenenti il prodotto sterile dovranno essere dotate di etichette per il controllo numerico
		8 strati piegate in buste max 5 pezzi
		tre/quattro strati in TNT in buste da due pezzi
M020203		TAMPONI IN TNT
M0202030201		TAMPONI IN TNT CON FILO RX STERILI

	rif.30 (a-b-c)	I tamponi in TNT, chiusi all'interno con anello elastico privo di lattice, radiopachi, devono essere costituiti da viscosa e poliestere in adeguata proporzione in modo da garantire elevate capacità di assorbimento e resistenza, privo di leganti chimici peso a mq non inferiore a 40 gr/mq. Buste max cinque pezzi.
M0203		GARZE MEDICATE
M02030201		GARZE PARAFFINATE
	rif.31 (a-b-c)	Garza in cotone al 100% impregnata di paraffina in modo uniforme, trama e ordito devono formare un tessuto a maglie larghe che permetta una adeguata ventilazione e che permetta all'essudato di affiorare. La garza non deve essere deformabile alla trazione - sterile.
M02030202		GARZE PARAFFINATE CON ANTISETTICO
	rif.32	Garza in cotone al 100% impregnata in modo uniforme di paraffina e con disinfettante, trama e ordito devono formare un tessuto a maglie larghe che permetta una adeguata ventilazione e che permetta all'essudato di affiorare. La garza non deve essere deformabile alla trazione - sterile.
M03		BENDAGGI
M030101		BENDE DI GARZA IDROFILA
	rif.33 (a-b-c)	Bende di garza non orlate: caratteristiche richieste: L'etichettatura deve essere conforme alle caratteristiche previste dalla F.U. IX Ed. ed alla direttiva CE recepita dal D.L.vo 46/97, quindi con tutte le indicazioni previste dalla suddetta direttiva. Garza in puro cotone 100% Tipo: n°20 fili x cmq Fili in ordito per 10 cm. : 120 + o - 6 Fili in trama per 10 cm. : 80 + o - 5 ph neutro, assenza di tensioattivi, assenza di sostanze solubili in acqua ed in etere, assenza di amido, assenza di fluorescenza azzurra. Non devono perdere all'essiccamento più dell' 8% del loro peso e non devono avere più dello 0,4% di ceneri solforiche.
		peso minimo per mq : 27 gr. ph neutro, assenza di tensioattivi, assenza di sostanze solubili in acqua ed in etere, assenza di amido, assenza di fluorescenza azzurra. Non devono perdere all'essiccamento più dell' 8% del loro peso e non devono avere più dello 0,4% di ceneri solforiche.
	rif.34 (a-b-c-d-e-f)	Bende di garza orlate: caratteristiche richieste L'etichettatura deve essere conforme alle caratteristiche previste dalla F.U. IX Ed. ed alla direttiva CE recepita dal D.L.vo 46/97, quindi con tutte le indicazioni previste dalla suddetta direttiva. Garza in puro cotone 100% Tipo: n°20 fili x cmq Fili in ordito per 10 cm. : 120 + o - 6 Fili in trama per 10 cm. : 10 + o - 5

		peso minimo per mq : 30 gr. ph neutro, assenza di tensioattivi, assenza di sostanze solubili in acqua ed in etere, assenza di amido, assenza di fluorescenza azzurra. Non devono perdere all'essiccamento più dell' 8% del loro peso e non devono avere più dello 0,4% di ceneri solforiche.
	rif.35 (a-b-c-d)	Bende di garza cambric: caratteristiche richieste filati in ordito per 1 cm.: n°15 filati in trama per 1 cm.: n° 7,5 Filato 32/16 Ph neutro, assenza di tensioattivi, assenza di sostanze solubili in acqua ed etere, assenza di amido, assenza di sostanze solubili in acqua ed in etere, assenza di amido, assenza di fluorescenza azzurra.
		Non devono perdere all'essiccamento più dell'8% del loro peso e non devono avere più dello 0,4% di ceneri solforiche. Le singole bende devono essere avvolte in semplice fascette di carta leggera confezionate in pacchi da 10 pezzi. Ogni pacco deve essere munito di etichetta recante: dicitura: bende di cotone Cambric idrofilo titolo del tessuto e del filato e quanto altro previsto dal D.L.vo 46/97 Le bende devono essere ben rifinite ed esenti da sfilacciature e difetti e imperfezioni.
	rif.36 (a-d-c-d-e)	Bende di garza cambric orlate tit. 15/10, filato 32/40, confezionate in pacchetti da 10 rotoli ciascuno riportante in etichetta: titolo, dimensioni e tutte le altre indicazioni previste dalla F.U..
M0302		BENDE MEDICATE
M030201		BENDE MEDICATE CON IODOFORMIO
	rif 37	Bende medicate con iodoformio
M03020201		BENDE MEDICATE CON ZINCO OSSIDO
	rif 38 (a-b)	benda di tessuto di cotone impregnato con il 10% di pasta cremosa all'ossido di zinco, da utilizzarsi per varici, tromboflebiti, flebotrombosi
	rif 39 (a-b-c)	Benda biestensibile in viscosa e cotone, priva di lattice impregnato con il 10% di pasta cremosa all'ossido di zinco, da utilizzarsi per varici, tromboflebiti, flebotrombosi,
M03020202		BENDE MEDICATE CON ZINCO OSSIDO E ITTIOLO
	rif 40	Bende medicate con ossido di zinco e ittiolo
M0303		BENDAGGI ELASTICI DI FISSAGGIO O PROTEZIONE
M0303010101		BENDE ELASTICHE DI FISSAGGIO NON ADESIVE MONOESTENSIBILI
	rif 41 (a-b-c-d-e-f)	Benda di garza elastica in cotone e poliammide, con orlo, monoestensibile longitudinalmente di grado medio 70-80%, non sterile, in confezione singola, in confezioni da max 20 pezzi. Completa di fermagli
	Rif.42 (a-b-c-d)	Benda di garza elastica in cotone e poliammide, con orlo, monoestensibile longitudinalmente di grado medio 90-120%, non sterile, in confezione singola, in confezioni da max 20 pezzi. Completa di fermagli

M0303010201		BENDE ELASTICHE DI FISSAGGIO AUTOADESIVE MONOESTENSIBILI
	Rif 43 (a-b-c)	Benda elastica universale adatta per il fissaggio di medicazioni. Costituita da cotone, fibra poliammidica ed fibra sintetica elasimerica a bava continua costituita da almeno l'85% della massa da poliuretano segmentato. La Benda deve presentare un allungamento di circa 120% e deve essere lavabile e sterilizzabile e in confezioni singole con graffette.
	Rif 44 (a-b)	Benda elastica universale adatta per il fissaggio di medicazioni e la realizzazione di bendaggi di sostegno a leggera compressione. Costituita da cotone 64%, fibra poliammidica ed elastam 1%. La Benda deve presentare un allungamento di circa 130%, lavabile, sterilizzabile e in confezioni singole con graffette.
M03030103		RETI TUBULARI
	Rif 45 (a-b-c-d-e-f-g-h-i-l)	rete tubolare elastica di fissaggio per il contenimento delle medicazioni r. conf. max. mt.50 in tensione Ogni singola confezione dovrà essere munita di etichetta recante: 1) nome del prodotto 2) nome ed indirizzo del produttore 3) il calibro ed il metraggio in tensione 4) tutti i dati previsti dalla F.U. X Edizione e dal D.L.vo 46/97
M030302		SISTEMI DI PROTEZIONE
M03030201		MAGLIE TUBULARI
	Rif 46 (a-b-c-d-e-f-g-h)	maglia tubolare per sottogesso idrorepellente priva di lattice ad elevata estensibilità in conf. lg max da mt.25, larghezza da cm 1,5/2-4-10-12-16-20/25-26/30-31/40
	Rif 47 (a-b-c-d-e-f)	maglia tubolare paraffinata per sottogesso, costituita da tessuto con 65/70% di cotone e 30/35% di viscosa confezionata in rotoli, misure varie
M03030202		SALVAPELLE
	Rif 48 (a-b)	Benda salvapelle estremamente sottile, in schiuma di poliuretano 100 % a pori aperti, morbida, indicata per la protezione della pelle nei bendaggi adesivi e nel taping, privo di lattice in confezioni singole
M0304		BENDAGGI ELASTICI DI SOSTEGNO E COMPRESSIONE
M0304010101		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE NON ADESIVE A CORTA ESTENSIBILITA' (< 70%)
	Rif 49 (a-b-c-d)	Bende costituite da cotone e fibre poliammidiche. Elasticità compresa fra il 50 e il 60% (l'elasticità, espressa in percentuale, è data dal rapporto della lunghezza di base della benda non stirata sulla lunghezza massima della benda stirata). La benda deve essere costituita dal 65% di cotone ed il 35% di poliammide. In confezione singola (scatole o fascette di carta pesante), su ogni confezione deve essere presente etichetta in cui è indicato tutto quanto previsto dal D.L.vo 46/97

M0304010102		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE NON ADESIVE A MEDIA ESTENSIBILITA' (70-140%)**
	rif 50 (a-b-c)	Bende costituite da cotone e fibre poliammidiche. Elasticità compresa fra il 70 e il 140% (l'elasticità, espressa in percentuale, è data dal rapporto della lunghezza di base della benda non stirata sulla lunghezza massima della benda stirata). La benda deve essere costituita dal 65% di cotone ed il 35% di poliammide. In confezione singola (scatole o fascette di carta pesante), su ogni confezione deve essere presente etichetta in cui è indicato tutto quanto previsto dal D.L.vo 46/97
M0304010103		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE NON ADESIVE A LUNGA ESTENSIBILITA' (> 140%)**
	rif 51 (a-b-c)	Bende costituite da cotone e fibre poliammidiche. Elasticità superiore al 140% (l'elasticità, espressa in percentuale, è data dal rapporto della lunghezza di base della benda non stirata sulla lunghezza massima della benda stirata). La benda deve essere costituita dal 65% di cotone ed il 35% di poliammide. In confezione singola (scatole o fascette di carta pesante), su ogni confezione deve essere presente etichetta in cui è indicato tutto quanto previsto dal D.L.vo 46/97
	rif 52 (a-b)	Bende compressive ad elasticità permanente in tessuto misto naturale/sintetico, elastiche in senso longitudinale e trasversale, estensibilità superiore a 140% in lunghezza e ca. 80% in altezza, lunghezza ca. 7 m (in trazione), permeabili all'aria, resistenti all'invecchiamento, lavabili, bollibili ed eventualmente sterilizzabili in autoclave a 121° C. Per supporto e sostegno o compressione.
M0304010201		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE COESIVE A CORTA ESTENSIBILITA' (< 70%)**
	rif 53 (a-b-c)	Bende in tessuto elastico in creppo di cotone spalmate sulla superficie interna con adesivo poroso anallergico che consenta l'evaporazione dei liquidi e assicuri una libera aerazione della pelle. L'elasticità espressa in percentuale deve essere compresa fra il 50% e il 60%. In confezione singola (scatole o fascette di carta pesante). Su ogni confezione deve essere presente etichettatura riportante tutto quanto previsto dal D.L.vo 46/97.
M0304010202		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE COESIVE A MEDIA ESTENSIBILITA' (70-140%)**
	rif 54 (a-b-c-d)	Benda coesiva in cotone, viscosa ed elastam, estensibilità in lunghezza tra il 120 e il 140 %. Lavabile
M0304010301		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE ADESIVE A CORTA ESTENSIBILITA' (< 70%)**
	rif 55 (a-b-c)	Benda elastica adesiva in cotone e rayon, monoestensibile con una estensibilità 70 %, privo di lattice con linea guida centrale colorata per tutta la lunghezza, in confezione singola.
M0304010302		BENDE ELASTICHE COMPRESSIVE ADESIVE A MEDIA ESTENSIBILITA' (70-140%)**

	rif 56	Benda elastica adesiva, permeabile all'aria e al vapore acqueo, in cotone 100% con estensibilità dell'80%, privo di lattice
M030402		BENDE ELASTICHE DI SOSTEGNO
M030402010101		BENDE ELASTICHE DI SOSTEGNO NON ADESIVE AD ALTA ESTENSIBILITA' MONOESTENSIBILI
	rif 57 (a-b-c)	Benda compressiva elastica in lunghezza, lavabile e sterilizzabile in autoclave, estensibilità circa 180%
M030402020103		BENDE ELASTICHE DI SOSTEGNO COESIVE AD ALTA ESTENSIBILITA' BIESTENSIBILI
	rif 58 (a-b-c)	Bendaggio adesivo elastico di sostegno in altezza e lunghezza, 100% cotone, estensibilità in lunghezza 80%, in altezza 45%, radiotrasparente, adesivo in caucciù sintetico ipoallergenico, privo di lattice.
M030404		BENDE PREMIFISTOLA
M030404	rif 59	Benda premifistola elastica, anallergica - autoadesiva - buona traspirabilità - dotata di tampone di forma circolare con parte assorbente in TNT e parte impermeabile formata da pellicola adesiva atossica - supporto benda in cartoncino semirigido. Sterile monouso
M0305		SISTEMI E PRODOTTI PER IMMOBILIZZAZIONE
M030501		BENDAGGI PRONTI PER IMMOBILIZZAZIONE DI SPALLA, BRACCIO E CLAVICOLA
	rif 60 (a-b-c-d-e-f)	Bendaggi soffici per fratture con sistema a doppio laccio e spessori regolabili di compressione
M03050201		BENDE E STECCHE IN GESSO NATURALE
	rif 61 (a-b-c-d-e-f)	Le bende gessate devono essere costituite di garza sgrassata, con trama doppia, la parte gessata deve essere consistente, radiotrasparente, cremosa ed omogenea, tale che risulti evidente al tatto di chi l'adopera e che non si sfarini durante lo rotolamento. I parametri minimi saranno i seguenti: 1. Tempo necessario per indurire, con assorbimento di acqua, di 3-4 minuti, 2. Tempo di idratazione di 30-40 minuti, 3. Tempo per raggiungere la solidità finale di 12 ore, 4. Temperatura media del gesso, durante l'essiccazione non superiore ai 45°C. In confezione da max 20 pezzi. Le bolle di consegna devono riportare sia il numero delle bende, sia la loro lunghezza media sia il peso netto totale.
	rif 62 (a-b)	Stecca gessata (longuette) a presa rapida in gesso alabastrino -4 strati di bende piegate a zig-zag
	rif 63	Lenzuoletto di gesso 60 cm x5mt
M03050202		BENDE E STECCHE IN GESSO SINTETICO
	rif 64 (a-b-c-d-e)	Bende sintetiche per immobilizzazione senza fibra di vetro; substrato a base di poliestere o polipropilene e resina di tipo poliuretanica, altamente conformabili e radiotrasparenti, confezionate singolarmente

	rif 65 (a-b-c)	Bendaggio sintetico rigido in fibra di vetro impregnato di resina di poliuretano posta tra uno strato d'imbottitura in polipropilene (strato a contatto con la pelle) e uno esterno di ovatta. La stecca deve essere sigillata in busta di alluminio resistente all'umidità
	rif 66 (a-b-c-d)	benda per immobilizzazione arti costituite da supporto in materiale sintetico, permeabile all'aria, idrorepellenti, radiotrasparenti, dotate di elasticità multidirezionale, confezionate singolarmente. Il supporto deve essere in fibra di vetro impregnata di resina in poliuretano e deve essere priva di imbottitura.
M030503		SISTEMI DI TRAZIONE CUTANEA
	rif 67 (a-b)	kit per trazione costituiti da: striscia in TNT, spalmata con adesivo acrilico, una striscia protettiva in schiuma di polietilene, una corda di trazione, una piastra di distensione,
M030504		SISTEMI DI IMMOBILIZZAZIONE PLASTICI A FREDDO E A CALDO
	rif 68 (a-b-c-d-e)	bende sintetiche in polipropilene per immobilizzazioni rigide e per immobilizzazioni semirigide, con bordi morbidi, disponibili in vari colori
M030505		SPLINT E STECCHE DI ZIMMER
	rif 69 (a-b-c-d-e)	Splint in cartone per immobilizzazione provvisoria in: cartone rigido ^per gomito ^per arto superiore ^completo per arto inferiore ^gambale con piede ^per caviglia
	70 (a-b-c)	Stecche piatte tipo Cramer
	71 (a-b-c)	Stecche Zimmer metalliche per dita, con gomma pium
	72 (a-b-c)	Stecche Palmari
	73 (a-b-c-d)	Stecca artificiale costituita da strati di fibra di vetro impregnata con resina in poliuretano. Gli strati in fibra di vetro devono essere racchiusi in maglia protettiva saldata ai bordi in modo da evitare il contatto con la pelle. Non deve contenere lattice. Il prodotto deve essere conforme alle direttive previste per i dispositivi di classe I. La stecca deve essere confezionata singolarmente in involucro impermeabile all'umidità
M030506		FERULE
	rif 74	Ferula in poliuretano espanso a cellule aperte che ricalca anatomicamente la forma della gamba per la contenzione dell'arto inferiore dopo intervento chirurgico o dopo un trauma
	rif 75	Federa copriferula

ART. 6 - REQUISITI DEI FORNITORI

I fornitori dovranno essere in regola con tutte le disposizioni in materia ed idonei tecnologicamente, organizzativamente e qualitativamente alla tipologia e all'entità della fornitura assegnata.

A tale proposito è necessario indicare nella Scheda Fornitore (all.B2):

- le generalità commerciali (nome, indirizzo, telefono, fax etc...) e fiscali di chi effettuerà le vendite e le consegne (depositario);
- per il depositario, la dichiarazione di conformità alle disposizioni del D. Lgs. 219/06;

- le modalità ed i tempi per la comunicazione alle Aziende di qualsiasi variazione possa subentrare dopo la formulazione dei contratti sia relative al Fornitore, che al deposito che spedisce la merce, nonché alle modalità di spedizione ed anche agli stessi prodotti, considerando comunque invariate le condizioni contrattuali stabilite in sede di aggiudicazione;
 - la disponibilità e le modalità del servizio di assistenza post vendita.
- In corso di fornitura, eventuali variazioni di ragione sociale, accorpamenti, cessioni di ramo d'azienda, cessioni di prodotti, etc., dovranno essere comunicati a So.Re.Sa che procederà così come disciplinato dall'Art.51 del D.Lgs. 163/2006 e dall'art.30, comma 6, L.R. Campania 3/2007.

ART. 7 - PREZZI

I prezzi, riferiti ai singoli prodotti, si intendono fissi ed invariabili per l'intera durata del contratto. Per ciascuno dei lotti aggiudicati, eventuali misure e/o confezionamenti diversi da quelli espressamente richiesti in gara, ma presenti nel listino della Ditta aggiudicataria, potranno comunque essere acquistati applicando al prezzo del listino presentato in gara lo sconto percentuale medio ponderato, praticato in offerta.

Qualora il fornitore, durante la decorrenza contrattuale, presenti in commercio tipologie di materiale da medicazione migliorative rispetto alle caratteristiche di rendimento e funzionalità dei materiali aggiudicati, dovrà proporre la sostituzione dei prodotti alle stesse condizioni contrattuali e So.Re.Sa si riserva la facoltà di accettare la sostituzione.

ART. 8 - CONSEGNE

Le consegne dovranno essere effettuate a cura, rischio, spese del fornitore presso i singoli magazzini preposti delle Aziende richiedenti dalle ore 8,30 alle 13 dei giorni feriali escluso i sabato, previo apposito ordinativo. La merce dovrà essere conforme all'ordine trasmesso dal Servizio competente, e, in caso contrario, non sarà accettata dai magazzini. Qualora non vi sia rispondenza tra quantità richiesta e confezione disponibile commercializzata, l'ordine dovrà essere evaso in difetto.

La merce deve essere consegnata in porto franco nelle quantità e qualità descritte negli ordini inviati di volta in volta, all'interno dei magazzini indicati negli ordini (come da prospetto indicativo riportato in allegato B/3).

La merce ordinata dovrà essere consegnata entro massimo 15 giorni dalla data di ricevimento dell'ordine, salvo casi d'urgenza dove i tempi di consegna sono da concordarsi direttamente col Responsabile del Servizio preposto.

I prodotti sterili, all'atto della consegna, devono avere la data di **scadenza non inferiore a 2/3 della durata complessiva di validità.**

Il fornitore dovrà impegnarsi a fornire qualsiasi quantitativo nei tempi e nei modi descritti, anche se si trattasse di quantitativi minimi. Il fornitore non dovrà fissare nessun importo minimo per l'esecuzione degli ordini.

In ciascun involucro di confezione deve essere apposta un'etichetta portante il contrassegno della Ditta, il nome del prodotto, il quantitativo espresso in misura. Le confezioni dovranno essere quelle richieste per ogni singolo tipo di materiale. Imballi e confezioni dovranno essere "a perdere".

I documenti di trasporto devono obbligatoriamente indicare:

- luogo di consegna della merce, che deve corrispondere a quello riportato sull'ordinativo emesso;

- n° di riferimento dell'ordine;
- data dell'ordine;
- n° di lotto di produzione dei singoli prodotti;
- data di scadenza.

ART. 9 - CONTROLLO SULLA MERCE

Le forniture dovranno corrispondere alle quantità richieste; eventuali eccedenze in più non autorizzate non saranno riconosciute e, pertanto, non pagate.

Agli effetti della fatturazione, sono valide le quantità corrispondenti all'ordine.

La firma per ricevuta dei prodotti non impegna le Aziende le quali si riservano di comunicare le proprie osservazioni e le eventuali contestazioni in ordine alla conformità del prodotto e/o ai vizi apparenti ed occulti delle merci non rilevabili all'atto della consegna.

In caso di mancata corrispondenza dei prodotti forniti ai requisiti qualitativi previsti dal capitolato e/o alle caratteristiche dichiarate dalla Ditta in offerta, le Aziende li respingeranno al fornitore che dovrà sostituirli con altri aventi i requisiti richiesti entro cinque giorni. In caso di mancanza o ritardo da parte del fornitore ad uniformarsi a tale obbligo, So.Re.Sa. potrà provvedere al reperimento dei prodotti contestati presso altra fonte, addebitando alla Ditta fornitrice l'eventuale maggiore spesa.

Firma per accettazione

Sono specificamente ed espressamente approvati per iscritto gli articoli 2, 3, 5, 7, 8, 9 ai sensi dell'art. 1341 II° comma cc.

Per espressa approvazione

- ALLEGATO B/1 - Elenco medicazioni - scheda offerta
- ALLEGATO B/2 - Scheda fornitore
- ALLEGATO B/3 - Prospetto indicativo punti di consegna

LOTTO	CIG	RIF	COMPLICA	DESCRIZIONE	UNITA' DI MISURA	quantità tecnologica	valore triennale (N) base d'asta base	prezzo unitario da listino denaro rif	% sconto nel su listino	valore triennale (N) da listino denaro rif	prezzo unitario offerta rif	valore triennale (N) offerta base	% sconto medio ponderato su lotto	nome prodotto	codice prodotto (del produttore)	unità per confezionamento - sottoposto
31	CIG 0812550464	31A	M02030201	Garza in cotone al 100% impregnata di paraffina in modo uniforme, trama a rete deve essere in tessuto a maglia larga che permetta una adeguata ventilazione e che permetta l'assorbimento di sudore. La garza non deve essere deformabile alla trazione - sterile. cm. 10x10 in di 5 fogli	GARZA	428.800	1.096.000	75,00%	4.773.720,00	0,233800	365.249,88	73,00%	JELONET cm 10 x 10 cm	7.404,00	30,00	
31B	M02030201	31B	M02030201	Garza in cotone al 100% impregnata di paraffina in modo uniforme, trama a rete deve essere in tessuto a maglia larga che permetta una adeguata ventilazione e che permetta l'assorbimento di sudore. La garza non deve essere deformabile alla trazione - sterile. cm. 10x10 in di 5 fogli	GARZA	314.800	1.699.815,50	0,456556	75,00%	563.077,22	0,111389	365.249,88	73,00%	JELONET cm 10 x 10 cm	66.007.418,00	36,00
31C	M02030201	31C	M02030201	Garza in cotone al 100% impregnata di paraffina in modo uniforme, trama a rete deve essere in tessuto a maglia larga che permetta una adeguata ventilazione e che permetta l'assorbimento di sudore. La garza non deve essere deformabile alla trazione - sterile. cm. 10x10 in di 5 fogli	GARZA	6.750	2.730.000	75,00%	1.843.75,00	6,388000	65.007.477,00	85,00%	JELONET cm 10 x 7 m	65.007.477,00	3,00	
32	CIG 0812550464	31	M02030202	Garza in cotone al 100% impregnata in modo uniforme di paraffina e con caratteristiche che non solo devono fornire un tessuto a maglia larga che permetta una adeguata ventilazione e che permetta all'assorbimento di sudore. La garza non deve essere deformabile alla trazione - sterile cm. 10 x 10	GARZA	14.700	1.4259,00	0,97000	65,00%	4.890,65	0,39950	4.890,65	65,00%	BACTIGRAS cm 10 x 10 cm	7.457,00	10,00

Smith&Nephew S.r.l.

Un Procuratore

Marcello Mancini

Riccardo Mancini